

ОКП 36 9570

УДК621.643.43

Группа Г-18

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ОАО «НПП «Компенсатор»

_____ В.В. Логунов

«__» _____ 2013г.

КОМПЕНСАТОРЫ СИЛЬФОННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Технические условия

ИЯНШ.300260.041ТУ

Инов. № подл.	Подпись и дата	В зам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ОАО «НПП «Компенсатор»

_____ В.Я. Рындин

«__» _____ 2013г

2012 г.

Настоящие технические условия распространяются на компенсаторы сильфонные металлические (далее компенсаторы), предназначенные для компенсации температурных и механических перемещений трубопроводных систем, в том числе систем подводящих трубопроводов резервуаров типа РВС, РВСП, РВСПК.

Компенсаторы соответствуют требованиям ПБ 10-573-03.

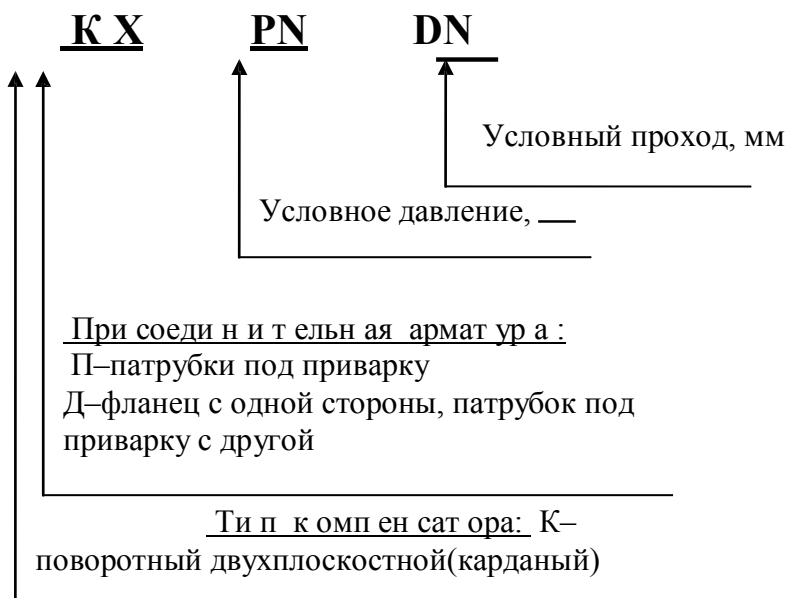
Термины и определения сильфонных компенсаторов по ГОСТ 25756.

Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения 1 по ГОСТ 15150, при этом верхнее значение температуры окружающего воздуха плюс 45°С, а нижнее минус 60°С.

VIII снеговой район (5,6 кПа) по СП 20.13330.2011.

Настоящие технические условия пригодны для целей сертификации.

Схема условных обозначений компенсаторов



Пример записи при заказе и в другой документации компенсатора сильфонного поворотного двухплоскостного с патрубком под приварку с одной стороны и фланцем с другой, с условным давлением 1,0 МПа (10 кгс/см²), условным проходом 500:

«Компенсатор КД-10-500 по ИЯНШ.300260.041ТУ».

Инов. № подл.	Подпись и дата
В зам. инв. №	Инов. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Инов. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИЯНШ.300260.041ТУ	Лист
							2

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Компенсаторы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации, утвержденных в установленном порядке.

1.1.2 Компенсаторы относятся к неремонтируемым изделиям.

1.1.3 Основные параметры и характеристики проводимой среды приведены в табл.1. Таблица 1 – Основные параметры и характеристики проводимой среды

Проводимая среда	Температура проводимой среды, К (°С)	Скорость проводимой среды, м/с, не более
Сырая нефть, нефтепродукты	от 228 до 523 (от минус 45 до	8
250)	от 273 до 523 (от 0 до 250)	
Вода пресная, пар		

Инва. № подл.	Подпись и дата	В зам. инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ИЯНШ.300260.041ТУ

Лист

3

7 Указания по эксплуатации

7.1 Монтаж компенсаторов должен производиться в соответствии с настоящими техническими условиями по документации проектировщика трубопроводов и механизмов.

7.2 Во время монтажа трубопроводов не допускается нагружать компенсатор моментами или силами от массы труб, арматуры, механизмов и других конструкций.

7.3 Ограничительная арматура в виде кардана поворотных двухплоскостных компенсаторов позволяет осуществлять угловые симметричные перемещения в любой плоскости и воспринимать распорные усилия от давления проводимой среды.

7.4 Допустимые монтажные деформации компенсаторов должны быть в пределах норм на смещение и параллельность присоединительных поверхностей соединения трубопроводов, установленных действующей нормативной документацией.

7.5 Суммарная величина монтажных и эксплуатационных деформаций не должна превышать значений, указанных в табл. 2, 3.

7.6 Смонтированные компенсаторы должны быть удалены от конструкций, оборудования и трубопроводов на расстояние, превышающее допустимые деформации компенсаторов.

7.7 Допускается кратковременно, не более 24 часов, нагружать компенсаторы совместно с трубопроводной обвязкой внутренним гидравлическим давлением до величины 1,25 PN.

7.8 Компенсаторы предназначены для применения во взрывоопасной зоне класса 0; для взрывоопасных смесей категории ПА; для взрывоопасных смесей газов и паров группы ТЗ.

7.9 После монтажа компенсаторов, технологические ограничители (проставки, болты, приспособления) должны быть удалены.

7.10 Эксплуатация компенсаторов должна быть прекращена в следующих случаях:
- при повышении давления выше допустимого;
- при обнаружении в сильфонах трещин, выпучивания, негерметичности как в основном металле, так и в сварных швах.

7.11 Утилизация компенсаторов по окончании срока эксплуатации производится обычным металлургическим процессом.

Инов. № подл.	Подпись и дата
В зам. инв. №	Инов. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

					ИАНШ.300260.041ТУ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5

Приложение А
(рекомендуемое
)

**СХЕМЫ СТРОПОВКИ КОМПЕНСАТОРОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ПОГРУЗО-
РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ**

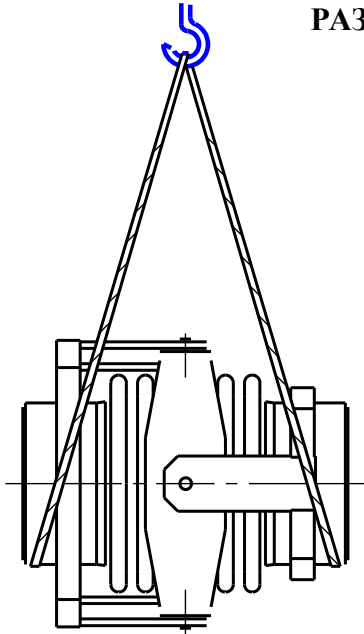


Рисунок А.1- схема строповки компенсатора типа КП.

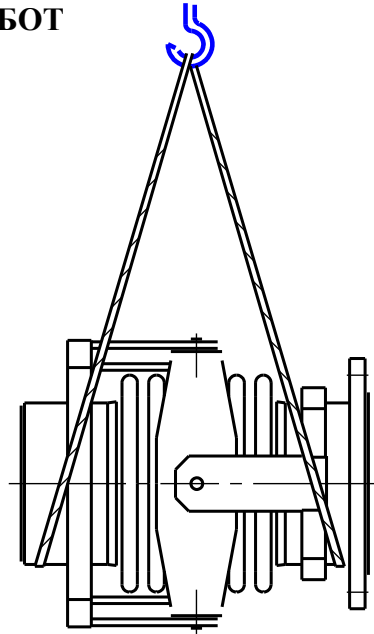


Рисунок А.2- схема строповки компенсатора типа КД.

Инов. № подл.	Подпись и дата			
	Инов. № дубл.			
В зам. инв. №	Подпись и дата			
	Инов. № дубл.			
Инов. № подл.	Подпись и дата			
	Инов. № дубл.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ИЯНШ.300260.041ТУ				Лист
				7